

Comune di Bariano

**ALBO DEI BENEFICIARI DI PROVVIDENZE
DI NATURA ECONOMICA
EROGATE NELL'ESERCIZIO 2008**

Approvato con determinazione del Responsabile del Servizio Socio-Culturale n. 139 del 21.07.2009

In pubblicazione all'Albo Comunale dal **12.08.2009** al **10.09.2009**

Il Messo Comunale

Seregni Claudio

ANNO 2008

Settore:

Soggetti:

ASSISTENZA E SICUREZZA SOCIALE**PERSONE FISICHE**

| N. | COGNOME E NOME | ANNO DI NASCITA | INDIRIZZO | FINALITA' DEL BENEFICIO | DURATA (Mesi) | IMPORTO TOTALE ANNUO |
|---------------|---------------------------------|------------------------|------------------|--|-------------------------|-----------------------------|
| 1 | Moumen Najate | 1974 | Bariano | Contributo a famiglia in difficoltà per acquisto generi alimentari | 3 | € 450,00 |
| 2 | Famiglia Ferri Adriano e Franco | 1950 1953 | Bariano | Contributo per pasti a famiglia in difficoltà | 12 | € 2.815,97 |
| 3 | Coundoul Coumba | 1973 | Bariano | Contributo per canone affitto | 12 | € 234,60 |
| 4 | Dulea Ivan | 1979 | Bariano | Contributo per canone affitto | 12 | € 25,21 |
| 5 | Souga Sabri | 1968 | Bariano | Contributo per canone affitto | 12 | € 370,59 |
| 6 | Mihnea Vasile | 1979 | Bariano | Contributo per canone affitto | 12 | € 85,38 |
| 7 | Alexandrescu Mihai Adrian | | Bariano | Contributo per iscrizione al servizio micronido | 1 | € 100,00 |
| 8 | De Franceschi Christian | | Bariano | Contributo per iscrizione al servizio micronido | 2 | € 200,00 |
| 9 | Gastoldi Alessandro Andrea | | Bariano | Contributo per iscrizione al servizio micronido | 2 | € 200,00 |
| 10 | Nicoli Rossana | | Bariano | Contributo per iscrizione al servizio micronido | 2 | € 200,00 |
| TOTALE | | | | | | € 4.681,75 |

ANNO 2008

Settore:

Soggetti:

ASSISTENZA E SICUREZZA SOCIALE

**PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE
O PRIVATE - ASSOCIAZIONI**

| N. | COGNOME E NOME | NATURA GIURIDICA | INDIRIZZO | FINALITA' DEL BENEFICIO | DURATA (mesi) | IMPORTO TOTALE ANNUO |
|---------------|--|------------------------------|-----------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------------|
| 1 | AVIS-AIDO | Associazione riconosciuta | Piazza Paganessi Bariano | Contributo per spese funzionamento | 12 | € 2.065,83 |
| 2 | ACLI - Associazione Volontari Cristiani | Associazione riconosciuta | Via Roma Bariano | Organizzazione Festa degli Anziani | | € 2.700,00 |
| 3 | Associazione Volontari Pensionati | Associazione riconosciuta | Via della Misericordia Bariano | Contributo per sostegno centro pensionati | 12 | € 1.000,00 |
| 4 | Cooperativa Insieme | Cooperativa | Treviglio | Contributo per spese di funzionamento | 12 | € 1.549,37 |
| TOTALE | | | | | | € 7.315,20 |

ANNO 2008

Settore:

ATTIVITA' SPORTIVE E RICREATIVE DEL TEMPO LIBERO

Soggetti:

**PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE
O PRIVATE - ASSOCIAZIONI**

| N. | COGNOME E NOME | NATURA GIURIDICA | INDIRIZZO | FINALITA' DEL BENEFICIO | DURATA | IMPORTO TOTALE ANNUO |
|---------------|-------------------------------------|---------------------------|------------------------------------|--|--------|----------------------|
| 1 | Corpo Civico Musicale | Libera Associazione | Via Locatelli Bariano | Contributo per spese gestione | 12 | € 5.164,57 |
| 2 | Oratorio di Bariano | | Via Roma Bariano | Contributo per Centro Ricreativo Estivo | | € 3.565,83 |
| 3 | Polisportiva Oratorio Bariano | Associazione sportiva | Via Roma Bariano | Contributo per spese di gestione squadra calcio, pallavolo, basket | 12 | € 4.840,51 |
| 4 | Associazione Calcistica Pro-Bariano | Associazione Sportiva | Cascina Bigliarda n. 20 Bariano | Contributo per spese gestione squadra calcio | 12 | € 1.125,00 |
| 5 | Gruppo Ecologico Terranostra | Associazione riconosciuta | Via Umberto I n. 17/E Bariano | Contributo per manifestazione Marzo Ecologico | /// | € 3.000,00 |
| 7 | Planet Volley | Associazione riconosciuta | Via Locatelli Bariano | Contributo per manifestazione "Beach Volley" | /// | € 2.500,00 |
| 8 | Unione Sportiva Barianese | Associazione Sportiva | Via Locatelli n. 2/4 Bariano | Contributo per funzionamento associazione | /// | € 8.459,00 |
| 9 | Luogo Pio Grattaroli | Fondazione | Via Umberto Primo Bariano | Contributo per funzionamento mini-CRE | /// | € 3.000,00 |
| TOTALE | | | | | | € 31.654,91 |

ANNO 2008

Settore:

ATTIVITA' CULTURALI ED EDUCATIVE

Soggetti:

PERSONE FISICHE

| N. | COGNOME E NOME | ANNO DI NASCITA | INDIRIZZO | FINALITA' DEL BENEFICIO | DURATA (Mesi) | IMPORTO TOTALE ANNUO |
|---------------|--------------------|-----------------|-----------|----------------------------|------------------|----------------------|
| 1 | Seregni Simone | 1994 | Bariano | Premi al merito scolastico | /// | € 258,20 |
| 2 | Orsini Silvia | 1994 | Bariano | Premi al merito scolastico | /// | € 258,20 |
| 3 | Maestri Sara | 1994 | Bariano | Premi al merito scolastico | /// | € 258,20 |
| 4 | Pecora Anna | 1992 | Bariano | Premi al merito scolastico | /// | € 258,20 |
| 5 | Gastoldi Federica | 1993 | Bariano | Premi al merito scolastico | /// | € 258,20 |
| 6 | Pesenti Arianna | 1991 | Bariano | Premi al merito scolastico | /// | € 258,20 |
| 7 | Castellazzi Ilaria | 1993 | Bariano | Premi al merito scolastico | /// | € 258,20 |
| 8 | Spinoni Greta | 1992 | Bariano | Premi al merito scolastico | /// | € 258,20 |
| TOTALE | | | | | | € 2.065,60 |

ANNO 2008

Settore:

ATTIVITA' CULTURALI ED EDUCATIVE

Soggetti:

**PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE
O PRIVATE - ASSOCIAZIONI**

| N. | DENOMINAZIONE | NATURA GIURIDICA | INDIRIZZO | FINALITA' DEL BENEFICIO | DURATA (Mesi) | IMPORTO TOTALE ANNUO |
|---------------|---------------------------------|---------------------------|--------------------------|--|---------------|----------------------|
| 1 | Luogo Pio Grattaroli | Fondazione | Via Umberto I Bariano | Contributo funzionamento Scuola Materna per contenimento rette | 12 | € 30.987,41 |
| 2 | Circolo Artistico "Il Romanino" | Associazione Riconosciuta | Romano di Lombardia | Contributo per realizzazione mostra di pittura | /// | € 1.368,50 |
| 3 | Oratorio Bariano | Ente Religioso | Via Roma Bariano | Contributo straordinario per realizzazione musical | /// | € 500,00 |
| TOTALE | | | | | | € 32.855,91 |

ANNO 2008

Settore:

ALTRI BENEFICI ED INVESTIMENTI

Soggetti:

PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE - ASSOCIAZIONI

| N. | COGNOME E NOME | NATURA GIURIDICA | INDIRIZZO | FINALITA' DEL BENEFICIO | DURATA | IMPORTO TOTALE ANNUO |
|---------------|-----------------------------------|---------------------------|-------------------------|--|--------|----------------------|
| 1 | Associazione Combattenti e reduci | Associazione riconosciuta | Via Locatelli Bariano | Contributo per manifestazione del 4 Novembre | | € 500,00 |
| 2 | Vigili del Fuoco | Ente riconosciuto | Romano di Lombardia | Contributo per funzionamento | 12 | € 2.239,25 |
| 3 | Gruppo Ecologico Terranostra | Associazione riconosciuta | Via Umberto I Bariano | Contributo per manutenzione essenze arboree e arbustive | 12 | € 2.000,00 |
| 4 | Gruppo Alpini Bariano | Associazione riconosciuta | Via Locatelli 6 Bariano | Contributo per inaugurazione sede | | € 8.000,00 |
| 5 | Gruppo Ecologico Terranostra | Associazione riconosciuta | Via Umberto I Bariano | Contributo per interevento di forestazione area "Le Prise" | 12 | € 6.000,00 |
| TOTALE | | | | | | € 18.739,25 |

ANNO 2008

QUADRO RIASSUNTIVO

IMPORTO ANNUO

| SETTORE | Persone Fisiche | Persone Giuridiche | Totale complessivo |
|---|------------------------|---------------------------|---------------------------|
| 1 - Assistenza e sicurezza sociale | € 4.681,75 | € 7.315,20 | € 11.996,95 |
| 2 - Attività sportive e ricreative del tempo libero | | € 31.654,91 | € 31.654,91 |
| 3 - Sviluppo economico | | | |
| 4 - Attività culturali ed educative | € 2.065,60 | € 32.855,91 | € 34.921,51 |
| 5 - Tutela dei valori ambientali | | | |
| 6 - Interventi straordinari | | | |
| 7 - Altri benefici ed investimenti | | € 18.739,25 | € 18.739,25 |
| TOTALE | € 6.747,35 | € 90.565,27 | € 97.312,62 |

Bariano, addì 21.07.2009

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
AFFARI GENERALI
(Bacchini dr.ssa MariaMaurilia)

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
ECONOMICO - FINANZIARIO
(Consolandi dr.ssa Giuliana)